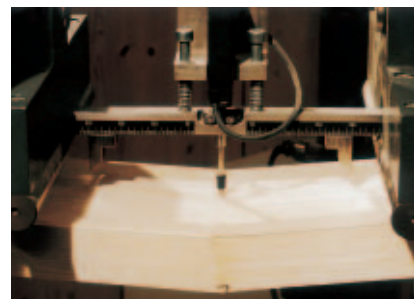


	BS11	BS16	BS18
Fafaj	Luc		
Minőségi osztály	BS11 normál standard minőség	BS16 különleges igénybevételek kielégítésére, csak gépi osztályozott lamellákból állítható elő	BS18 különleges igénybevételek kielégítésére, csak gépi osztályozott lamellákból állítható elő
Régi szabvány szerinti megnevezés	II.oszt.		
Gyártás	Az ÖNORM B4100-2 ill. A DIN1052-1/A1 szerint		
Hossztoldás	EN 385 szerint, DIN 68140-1		
Nedvességtartalom	8-12 %		
Osztályozás	ÖNORM / DIN 4074 szerint gépi		
Osztály DIN 4074 sz.	MS 10	MS 13	MS 17
Lamellavastagság	40 mm		
Megeng. Hajlás	11 MN/m ²	16 MN/m ²	18 MN/m ²
Megeng. Nyújtás	8,5 MN/m ²	11 MN/m ²	13 MN/m ²
E-Modul-rostpárhuzamos	11.000 MN/m ²	13.000 MN/m ²	14.000 MN/m ²
Ragasztás	Melamingyanta, világos nem sötétedő ragasztás a DIN 68141, EN 302, EN 301 Typ1 szerint. Időjárásálló az I. illetve II. Felhasználási osztálynak megfelelően		
Felületi minőség	4 oldalon gyalult, 4 élén főzolt- Látható és nem látható szerkezetekhez	4 oldalon gyalult, 4 élén főzolt- Látható szerkezetekhez	4 oldalon gyalult, 4 élén főzolt- Látható szerkezetekhez
Raktárméret	Táblázat szerint	Táblázat szerint	Táblázat szerint
Egyéb méretek	Szélesség 6-26 cm, Magasság 12-128 cm	Szélesség 10-26 cm, Magasság 12-128 cm	Szélesség 10-26 cm, Magasság 12-128 cm
Hosszok	Lásd. Táblázat, max 18m		
Csomagolás	Rakatonként, megrendelésre darabonként fóliázva		
Belső felügyelet	Delaminálás az EN 391, hosszoldási hajlásszilárdság az EN 408/ DIN 68140-1 szerint		
Minőségi tanúsítványok	ÖNORM EN 386, Ragasztási engedély A-DIN 1052-1 (10/96) ÖNORM B 4100-2 (12/97), gépi szortírozás ÖNORM DIN 4074 szerint JAS, EMI	ÖNORM EN 386, Ragasztási engedély A-DIN 1052-1 (10/96) ÖNORM B 4100-2 (12/97), gépi szortírozás ÖNORM DIN 4074 szerint Ü - jel, JAS, EMI	ÖNORM EN 386, Ragasztási engedély A-DIN 1052-1 (10/96) ÖNORM B 4100-2 (12/97), gépi szortírozás ÖNORM DIN 4074 szerint Ü - jel, JAS, EMI
Külső felügyelet	FMPA, Stuttgart • HOLZFORSCHUNG AUSTRIA, Wien • NTI, Oslo		



Hossztoldás törésvizsgálata

Minőség

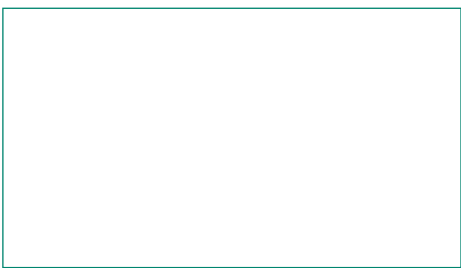
Binder minőségbiztosítási menedzsment

Nyersanyag: Válogatott sűrűszálú hegyi fa a legjobb termőhelyekről
Szárítás: Műszárítás beépítési nedvességtartalomra
Saját felügyelet belső üzemi labor által
Külső felügyelet (Holzforschung Ausztria 2x évente, FMPA Stuttgart 2x évente; JAS felügyelet az NTI Oslo által, EMI)
Minden egyes ragasztott tartó minőségének jelölése:
 Cégnév, év, belső gyártási szám, osztály, szortírozás
 Folyamatos oktatás és továbbképzés munkatársaink részére

BINDER HOLZ®



Franz Binder GesmbH
 Brettschichtholzwerk
 A-6200 Jenbach/Tirol, Tiwagstraße 3
 fon +43.5244.601-0 fax 601-31
 www.binderholz.com mail:jenbach@binderholz.com



Ragasztott gerendák

Rétegt-rasztott tartó



BINDER HOLZ®

Binder Binder rétegelt ragasztott tartó

A fa az emberiség által felhasznált egyik legrégebbi építőanyag, a rétegelt ragasztott tartót több mint 100 éve használják.

Az utóbbi évtizedekben a ragasztott fa felhasználása terén az építészeti és konstrukciós területeken bebizonyosodott a sokoldalú alkalmazhatóság. A széleskörű termékínálat, a független vizsgálóintézetek által biztosított minőség, a fejlett műszaki gyártási eljárások, valamint az alkalmazott ragasztóanyagok, amelyek folyamatos fejlesztése, ami különösen az utóbbi években volt tapasztalható és óriási fejlődést eredményezett a ragasztott gerendák felhasználásának elterjedésében. Mindenütt, ahol a tág nyílt felületek magas vizuális, építészeti és statikai követelményeket támasztanak, valamint ahol az elegancia, optikai hatások, a jó érzés és a gazdaságosság igényei megjelennek, ott a rétegelt ragasztott tartót egyre nagyobb mértékben alkalmazzák mind az építkezések, mind a felújítások realizálása terén. A legmodernebb technológia (automatizált optikai vizsgálati eljárások, gépi szilárdságvizsgálatok) és az ipari mértékű előállítás azt eredményezték, hogy a rétegelt-ragasztott tartót mint faipari építőanyagot egyre szélesebb körben alkalmazzák, és újabb és újabb területeket hódít meg.

A **BINDER HOLZ** ezzel is a környezetbarát és természetes építőanyagok alkalmazásának trendjét követi.

A **BINDER** cég egy több mint 40 éves hagyománnyal és tapasztalatokkal rendelkező családi vállalkozás, ami összekapcsolja a **HIGH TECH**-et a megbízhatósággal. Céljával tüzte ki hogy a fűrészárú a feldolgozás során intelligens terméké váljon.

A **BS11**, **BS16**, és **BS 18** osztályú rétegelt ragasztott tartók, valamint a kívánt méretben készülő fal és mennyezeti elemek csak néhányak ezen termékek közül.

Minden terméknek meg kell felelni a **DIN 4074**, valamint a **DIN 1052-1** és a **DIN 1052-1A1**, az **Önorm EN 386**, továbbá az **ÖNORM B 4100-2** előírások szigorú feltételeinek. Ezek betartását az **FMPA (Otto Graf Institut)** és az **Ausztriai Faipari Kutatóintézet** ellenőrzi.

A **BINDER** rendelkezik a legnagyobb szilárdsági osztályok a **BS 16** és **BS 18** minősítő **Ü** jelével. (Ellenőrzési jelzet)





Rétegelt ragasztott tartók összehasonlításban

A BINDER rétegelt,-ragasztott tartó

- rendkívül értékes, esztétikus faanyag, egységes, egyenletes külső megjelenéssel
- egyszerűen, problémamentesen és gyorsan, ráadásul speciális szerszámok nélkül



hagyományos famegmunkáló eszközökkel feldolgozható (vágás, fúrás, marás, csiszolás)

- beépítési nedvességtartalomra szárítva (csekélyebb dagadás, zsugorodás, repedés), így keresztmetszetben és hosszban is pontos és tartós méret
- ráfordítás nélkül újrahasznosítható
- csekély saját súly mellett rendkívül jól terhelhető (A súly és a terhelhetőség aránya rendkívül pozitív értéket mutat)
- azonos terhelhetőségnél könnyebb mint az acél
- hő és hangszigetelő
- ökológiailag kifogástalan

A BINDER rétegelt ragasztott tartó

- kiváló felületi minőséggel rendelkezik
- a hagyományos gerenda és szerkezetfa (KVH) konstrukciókkal szemben nagyobb szilárdságú (nincsenek korlátozások a keresztmetszeteknél, nincs szilárdsági szórás)



- kiváló a tűzállósága (teherbíró képesség tovább megmarad mint a vasbetonnál)
- az osztályozott fűrészelt fa kiváló, maradandó optikai tulajdonságokat biztosít
- költségtakarékos a hagyományos építőanyagokkal szemben, kisebb keresztmetszetek szükségesek, könnyen kezelhető)
- kiváló hőszigetelő (a fa a legjobb hőszigetelő a hőszigetelő anyagok között)
- vegyileg agresszív igénybevétel esetén is kedvezően viselkedik
- a vasbeton és tégláépületekkel szemben jobban ellenáll a földrengéseknek

A BINDER rétegelt,-ragasztott tartó

a betonnal ellentétben a nyomó,-és húzóerőkkel is képes megbirkózni.

A BINDER rétegelt ragasztott tartó

a hasznos felületet megnöveli a kisméretű építészeti elemeknek köszönhetően, ezzel teret nyer és optimalizálja a teljes épületméret és a hasznos lakótér közti arányt.

A BINDER rétegelt,-ragasztott tartó

költségcsökkentést tesz lehetővé a rövid összeszerelési idők által (mennyezetek, falak és vakolatok szárítására nincs szükség-előregyártás lehetséges).

Előnyök

A rétegelt,-ragasztott tartó előnyei

A legmodernebb szárítási, osztályozási, ragasztási és préseles technológiáknak köszönhetően az egyéb tömörfa és más építőanyagokkal szemben az alábbi előnyökkel rendelkezik:

- szilárdság
- formatartás (szinte repedésmentesen)
- egyértelműen meghatározott tulajdonságok
- mérettartás
- kedvező ár