



Pannon  
Falap-Lemez

# Hírlevél

IV. évfolyam, 1. szám, 2010. március

[www.pannonfalap.hu](http://www.pannonfalap.hu)

Építőipar • Járműfelépítmény-gyártás • Bútor- és asztalosipar • Kiskereskedelem

## Bükk multiplex rétegelt lemez – többféle vastagságban

Márciusi  
nyereményjátékunkat  
keresse  
a hátoldalon!

**Méret:** 2500x1250 mm

2500x1500 mm

**Vastagság:** 15-40 mm

***További részletekért lapozzon a 2. oldalra!***

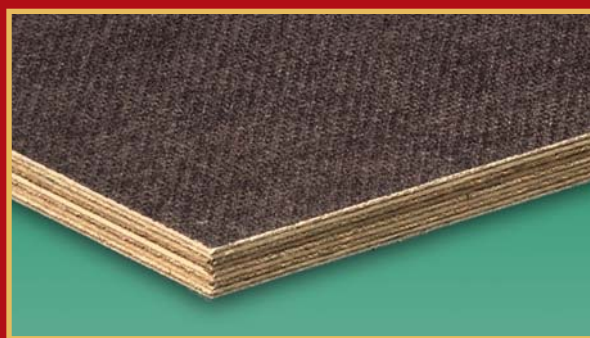
## Csúszásmentesített rétegelt lemez – Gigant

**Méret:** 2150x3850 mm

**Vastagság:** 9-27 mm

Járműpadló, állvány járólap, egyéb kül- és beltéri járófelületek  
készítésére, színpad, raktárpadló, galéria építésére ajánljuk.

***További részletekért lapozzon a 6. oldalra!***



**A tartalomból:**

■ Beköszöntő	2
■ Bükk multiplex – többféle vastagságban	2
■ A szerkezeti lemezek	3
■ Új szabványrendszer az építőiparban	4
■ ZOW: a bútortipari beszállítók legnagyobb kiállításán jártunk	5
■ Gigant csúszásmentesített rétegelt lemez	6
■ Referenciák	7
■ Érdekesség: rétegelt lemez napszemüveg	7
■ Nyereményjáték	8
■ Rövid hírek	8
■ Lapszabászat	8

**Beköszöntő**

Lincoln mondta a tervezés fontosságáról, hogy ha 10 órát kapna, hogy kivágyon egy fát, 6-ot fűrészre élezésével töltené. A tervezés a tulajdonos, az ügyvezető eszköze, amivel menedzseli a vállalatot. Hiszen, ha az évet a lépések mélységéig megtervezük, és minden lépés egyenként kivitelezhető, a terv teljesítése csak azon múlik, hogy megfelelő kontroll mellett rugalmasan reagáljunk a környezet visszajelzéseire. A kontroll pedig a negyedéves, heti, vagy napi beszámolóban valósul meg. Ha a cég hozza a számokat, a hetiből havi, majd negyedéves számonkérés lesz. Ha elmaradnak a tervtől, akkor napi számonkérés, akcióprogram az orvosság.

Talán Lincoln túlozott a 60:40-es arányszámmal, de melyik vállalat fekteti idejének akár 25 %-át tervezésbe? Pedig a tervezés nem más, mint gondolkodás papíron és a gondolkodás a dolgozók leg-



értékesebb tevékenysége. Sajnos, gondolkodni egyben a leg embert próbálóbb feladat, amit ha lehet, kerülünk. Tehát csak lustaságunknak köszönhetjük, ha sokat kell fűrészelnünk. Feleslegesen.

**Mayer László**

**Bükk multiplex – többféle vastagságban**

A bükk multiplex rétegelt lemez hámozott furnérokból, keresztirányú furnérterítéssel készült falap. A gyártás során az előkészített, áztatott és megtisztított furnérokat hámozzák. Az így nyert furnérokat 8 %-os nedvességtartalomra leszáritják, és akklimatizálás után (4-8 nap) ragasztó hozzáadásával keresztirányban, a kívánt vastagság eléréséhez megfelelő számban összeforgatják. A ragasztási folyamat a hő-présben érik teljessé, ahol 130-140 °C-on a lemezeket összepréselik. Végző formáját a termék a méretre vágás és a csiszolás után nyeri el.

<b>Felépítés:</b>	2,5-3 mm vastag bükk furnér minden réteg
<b>Méret:</b>	2500×1250 mm/2500×1500 mm
<b>Vastagság:</b>	15-40 mm
<b>Tömeg:</b>	770 kg/m <sup>3</sup>
<b>Ragasztás:</b>	IF-20 beltéri alkalmazás (világos szín) AW 100 DIN 68705 víz- és főzésálló (világos szín)
<b>Emisszió:</b>	E1
<b>Minőség:</b>	B/BB*
<b>Felhasználás:</b>	Bútoralkatrész, beltéri fal- és mennyezeti burkolat, asztallap, pult, munkalap, sablon készítése

\* B: illesztett takaró furnér kisebb színeltérésekkel, fadugóval történt javítás nem megengedett, felület zárt, homogén szerkezetű, csiszolt;  
BB: illesztett takaró furnér színeltérésekkel, fadugóval megengedett javítás max. 1-2 db/m<sup>2</sup>, egészségesen nőtt ághelyek, felület zárt, csiszolt.





# Szerkezeti lemezek

## Amikor kevésbé fontos a külalak

Gyakran találkozunk olyan esetekkel, amikor megrendelőnk stabil, erős anyagot keres és a külalak csak másodrangú szempont, mert a lemez nem fog látszani (például a kárpitvázak esetében), vagy nem fontos az esztétikum (például a csomagolóiparban). Ilyenkor a szerkezeti lemezeket ajánljuk. Ezekből gyűjtöttünk össze most egy csokornyit.



### Nyír rétegelt lemez

**Méret:** 1250x2500 mm; 1500x3000 mm; 2500x1250 mm;  
1525x1525 mm.  
**Vastagság:** 3-40 mm  
**Minőség:** C/C, CP/C



### Bükk rétegelt lemez

**Méret:** 2500x1250/1500 mm  
**Vastagság:** 3-30 mm  
**Minőség:** D



### Elliotis fenyő rétegelt lemez

**Méret:** 2500x1250 mm  
**Vastagság:** 9-20,5 mm  
**Minőség:** C+/C



### Lucfenyő rétegelt lemez

**Méret:** 2500x1250 mm  
**Vastagság:** 4-21 mm  
**Minőség:** II/III, III/III



### Tengerparti fenyő rétegelt lemez

**Méret:** 2500x1250 mm  
**Vastagság:** 8-40 mm  
**Minőség:** III/III



### Nyár rétegelt lemez

**Méret:** 1250x2500 mm  
**Vastagság:** 6-30 mm  
**Minőség:** CC/CC



## A szerkezeti lemezek

Mindennapi életünkben körös-körül vagyunk véve rétegelt lemezekkel. Némelyik szemünk előtt, dekoratív formában kerül beépítésre, van azonban olyan is, amelyről sok esetben az adott szerkezetben tudomásunk sincs.

Ezen ipari felhasználású rétegelt lemezeket nevezzük szerkezeti lemezeknek. Felhasználásuk igen sokrétű lehet, ezért alakultak ki belőlük változatos méret, és fajfaj gazdagságok.

Talán a legnagyobb felhasználási terület a kárpitos bútorgyártás területén jelentkezik. Itt legtöbbször a nyír lemezeket használják 2500x1250 és 1525x1525 mm-es táblaméretben. A mai gazdasági helyzetben a jobb kihozatal végett egyik-másik felhasználónk az 1500x3000 mm-es lemezek felé is elkalandozott.

Ritkán fordul elő a kárpitváz gyártásban, hogy fenyő rétegelt lemezt is beépítenek, azonban ebben az esetben mindig jobb minőségű lucfenyőt és tengerparti fenyőt választanak, abból sem mindig a III/III-ast, hanem sok esetben II/III-as lemezeket.

A másik óriás felhasználási terület az ipari csomagoló anyag, a csomagolóláda gyártás. Itt legtöbb esetben az ár és vele együtt a táblaméret határozza meg az igényeket. Emiatt az elliotis fenyővel találkozhatunk legtöbbször, időnként vízálló ragasztású nyír lemezzel kombinálva.

Az asztalos iparban a szerkezeti lemezek alkalmazása a furnéros, dekoros felületek kialakításánál lehet meghatározó. Sok esetben kedvező súlya miatt a legelterjedtebb a nyár rétegelt lemez. A furnérozásnál lényeges legalább az egyik oldal sík felülete, emiatt az egy oldalt javított nyár lemezeket ajánljuk, melyek nagy előnye a 2520x1720 mm-es táblaméret is.

Emellett természetesen sokrétű felhasználási területek fordulhatnak elő, például az építőiparban a zsaluzatok kialakítása, hűtő ipar esetében a habosított panel gyártás, a reklám tábla gyártás, a stancszerszám és öntőminta készítés, a díszlet és kiállítás építés és még sorolhatnánk.

*Csapó Tamás*

## Új szabványrendszer az építőiparban

Várhatóan 2010 májusában fog megjelenni az az új szabványrendszer, amely új módszert ad majd az építőipari szakemberek kezébe a betonfelületek megjelenési formájának egységesítésére vonatkozóan.

A szabványt az építőiparban régóta fennálló problémák megoldása miatt alkották meg. Néhány konkrét probléma: a tervek általában nincs pontosan feltüntetve a megjelenési módra vonatkozó elvárás (látszóbeton kifejezés), vagy a kivitelezői ár meghatározása bizonytalan, mert bizonytalan a műszaki tartalom, vagy a szerződések nem térnek ki pontosan az esztétikai követelményekre. Ezért végül átadaskor sok pénzt vonnak el a kivitelezőtől főleg a megjelenési mód nem megfelelőségére hivatkozva.

Ez azért történhet így, mert a folyamat szereplői nem ismerik a készítendő szerkezetek minőségére/megjelenési módjára vonatkozó előírásokat, azaz sok tervező, kivitelező, műszaki ellenőr nem tudja pontosan mi is a feladat. A szabályozásokat nyugnek tekintik ahelyett, hogy észrevennék a bennük rejlő biztonságot és a kiszámíthatóságot. A kivitelezett szerkezetek megjelenési módját meghatározó szabványok (MSZ 04-800 főszabvány és az MSZ04-803 szabványsorozat) alkalmazásuk esetén szubjektívek (például kevés a vizsgálati szempont, hibásak a mérési módszerek, vagy a mintavétel módja).

A második fő „okon” próbál segíteni a 2010 májusában megjelenő új szabványrendszer első két eleme: az **MSZ 24803-1** és

az **MSZ 24803-6-3**. Az első szabvány a szabályozás új módszerét mutatja be, míg a második szabvány a monolit vasbetonszerkezetek megjelenési módját szabályozza.

### Kinek szól ez a szabvány?

A monolit vasbetonszerkezetek tervezésével, kivitelezésével és műszaki ellenőrzésével foglalkozó minden műszaki kollegának.

*Kapu László*





# ZOW – 2010. február 8-11.

## Bad Salzflenben jártunk a bútorigari beszállítók legnagyobb kiállításán

ZOW, ez a három betű 1995 óta elválaszthatatlanul összefonódott a bútorigarral.

Itt, a legújabb termékek és fejlesztések premierjén találkoznak egymással a bútorigar és a bútorigar beszállítóinak képviselői, döntéshozói. Ez a vásár más, mint a többi.

Mert az embert helyezi a középpontba. Mert minden a kiállítók és a látogatók közötti kommunikáció gördülékennyé tétele körül forog. Mert kellemes vásári környezetet teremtenek a szervezők. És végül, de nem utolsó sorban, mert itt nem csak jól, de szívesen is kötnek üzletet a partnerek.

A hideg, a hó és a jég ellenére az idei ZOW kiállításra rendkívül sokan, közel 19000-en voltak kíváncsiak. A látogatók kétharmada Németországból érkezett.

A 663 kiállító 35 ország bútorigari újdonságait mutatta be négy napon keresztül. Elgondolkodtató azonban, hogy a kiállításról hiányoztak az orosz, ukrán gyártók, sőt még a kínai termékeket is kevesebben kínálták, mint azt korábban megszokhattuk.

Bebizonyosodott, a jövő bútorigari már nagyrészt nem fából készülnek. Láttunk fautáztatásokat, melyek a fafaj struktúráját még megmutatják, de nyilvánvalóvá vált, hogy a műanyag dekorok, a fém és a tömörített papír a jövő bútorigarának alapanyagai. Csak egy-két kiállítóval találkoztunk, aki természetes alapanyagokat mutatott be. Ezek közé tartozott partnerünk a **Losán Benelux** is. Új kollekcióval jelentek meg a vásáron, a Textop lapok és a LamiForm dekorit lemezek mellett bemutatták az Uni Blanco lapot is. A tölgy színű Uni Blanco furnér egy



speciális főzési eljárásnak köszönhetően lesz világosabb az eredeti tölgynél. Egyik előnye, hogy az egyidejűleg furnérozott lemezek közel azonos színűek. Ez a tulajdonság jól hasznosítható, amikor homogén felületek létrehozása a feladat.

A 2010-es ZOW ismét kiváló alkalmat nyújtott a szakma képviselőinek találkozására, hiszen sokan „csak” látogatói minőségben is több napot töltöttek a városban.



### A ZOW számokban

Év	Kiállító	Látogató	Terület m <sup>2</sup>
1995.	49	1 400	2 000
1996.	96	2 400	3 400
1997.	141	3 200	5 600
1998.	250	4 900	11 000
1999.	361	5 800	16 000
2000.	435	8 200	20 000
2001.	446	9 560	20 000
2002.	580	12 500	28 000
2003.	556	13 000	28 000
2004.	550	13 250	28 000
2005.	566	14 000	28 000
2006.	710	16 000	41 000
2007.	682	16 000	41 000
2008.	771	16 500	45 000
2009.	618	15 200	35 000
2010.	663	19 000	35 000



# Csúszásmentesített rétegelt lemez – Gigant

Használja a Gigant lemezt a toldásmentes, egyenletes felület érdekében!

A nagyméretű csúszásmentesített Gigant lapok speciális lemezek járműbelső kialakításához. Előnyük, hogy használatukkal egy lemezből elkészíthető a járműpadló, ezért alkalmazásuk során a szerelési költségek terén megtakarítást érhetünk el, miközben a jármű belső burkolata homogén, egységes felületet mutat. A toldásmentes felszínen csökken a sérülés lehetősége is. A 120 gr/m<sup>2</sup> bevonat növeli a termék élettartamát és védelemet nyújt a túlzott nedvességfelvétellel valamint a vegyi anyagokkal szemben.

Méret: 2150x3850 mm  
Vastagság: 9/12/15/18/21/24/27 mm



## Az AirMaxx könnyített forgácslap műszaki adatai

A mellékelt táblázat a fontosabb műszaki adatokat tartalmazza az AirMaxx lapok optimális megmunkálása érdekében.

	Vizsgálati norma	Egység	Vastagság					
			20 mm-ig		40 mm-ig		60 mm-ig	
			Forgácslap	AirMaxx	Forgácslap	AirMaxx	Forgácslap	AirMaxx
Építőanyag osztály	DIN 4102-1		B2					
	DIN EN 13501-1		D-s2, d0					
Formaldehid-kibocsátás	EN 120		E1					
Sűrűség		kg/m <sup>3</sup>	620-650	450-500	620-650	400-450	620-650	400-450
Sűrűségi tolerancia		kg/m <sup>3</sup>	± 30					
		%	± 7		± 7,5		± 8	
Hosszúsági- és szélességi tolerancia	EN 324-1	mm/m	± 5					
Vastagsági tolerancia	EN 324-1	mm	± 0,3					
Derékszög	EN 324-2	mm/m	2					
Élek egyenessége	EN 324-2	mm/m	1,5					
Lehajlás		mm/m	≤ 2					
Nedvességtartalom	EN 322	%	9 (± 4)					
Hajlítási szilárdság	EN 310	N/mm <sup>2</sup>	13	7,8	8,5	6,3	7	5,0
Vetemedés	EN 319	N/mm <sup>2</sup>	0,3	0,25	0,2	0,18	0,2	0,17
Emelési szilárdság	EN311	N/mm <sup>2</sup>	0,8	0,6	0,8	0,8	0,8	0,8





## Partnerünk nyerte el a Magyar Posta Zrt. tenderét

A tavalyi év végén, a Magyar Posta Zrt. által kiírt közbeszerzési tender keretén belül, 43 db 13,5 tonnás össztömegű járműfelépítmény készült el a Baranyai Mérnökiroda Kft. üzemében.



A Baranyai Mérnökiroda Kft. a rövid vállalási határidő és a kiemelten magas minőségi követelmények miatt a legjobb és legmegbízhatóbb beszállítók termékeit rendelte meg.

A speciális kialakítású „postás” felépítmények Iveco Eurocargo tehergépjárművekre kerültek felszerelésre, fülkével meg egyező, színre fújt Aluvan panelekből. A nagy teherbírású padló lemezeket a Pannon Falap-Lemez Kft. szállította.

Az igen nagy igénybe vételnek kitett padlónál feltétel volt a magas kopás állóság illetve használat során a megnövekedett pontszerű terheléssel szembeni fokozott ellenálló képesség. A lemezek 30 mm-es vastagságban, filmbevonattal, erre a megrendelésre egyedi gyártás alapján érkeztek.

A padlólemez felső felületét cseppmintás alumínium lemezzel borították, teljes felületében ragasztott kivitelben, amely eljárás biztosítja a nagy postai igénybevételnek megfelelő kopás állóságot.

Köszönhetően a gyártó Baranyai Mérnökiroda Kft., az alvázforgalmazó illetve a beszállítók pontos, összehangolt munkájának sikerült a vevő meglegedettségével 1 hónap alatt mind a 43 darab felépítményezett járművet, forgalomba helyezve átadni.



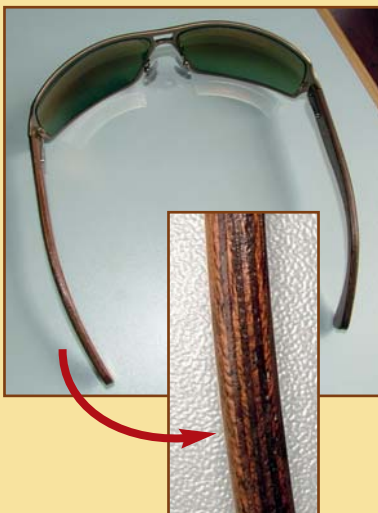
43 db 13,5 tonnás össztömegű járműfelépítmény készült el a Baranyai Mérnökiroda Kft. üzemében.

## Érdekesség

**Mi mindent készítenek manapság rétegelt lemezből!**

Ennek a divatos napszemüvegnek a szára is rétegelt lemez.

A sokoldalú rétegelt lemez újabb érdekes felhasználási módja.



## Konyhabútor háromrétegű cseresznyéből

Ezt a dekoratív konyhát a Front Művek Kft., a Front design konyhastúdió üzemeltetője készítette **háromrétegű cseresznye lapokból**. Az anyag kiválasztásánál figyelembe vették a megrendelő kívánságát, aki természetes fából készült bútort szeretett volna. A kivitelezés során különösen ügyeltek a famintázat folytonosságára, ezért az egymás mellé kerülő elemeket ugyanabból a táblából vágták ki. A bútor tartósságát többszöri olajozással biztosították. A felület az utolsó elvégzett polírozás hatására nyerte el végső megjelenési formáját.



[www.frontdesign.hu](http://www.frontdesign.hu)



A kivitelezés során különösen ügyeltek a famintázat folytonosságára



## Nyereményjáték: Mi lehet ez?

Ezen a képen óriásira nagyítottuk egyik termékünket, így csak egy része fért el a hírlevélben.

Találja ki, melyik ez a termék és a megfejtést küldje el 2010. március 31-ig a [bako.eva@pannonfalap.hu](mailto:bako.eva@pannonfalap.hu) e-mail címre!

A helyes megfejtők között három Pannon Falap-Lemez ajándécsomagot sorsolunk ki.

Jelige: Mi lehet ez? • Sorsolás: 2010. április 1. • A nyerteseket e-mailben értesítjük!

*Nyerje meg a 3 Pannon Falap-Lemez ajándécsomag egyikét!*



### MDF áremelés

A német MDF-gyártók 2010 elején a kereskedelmi partnerek után az ipari felhasználók körében is árat emeltek. A szállítási határidők jelenleg igen rövidek. Ennek oka, hogy a legtöbb gyártó újabb áremelést tervez még az első negyedévben. A gyártók szerint ez azért szükséges, mert az eddigi áremelések csak a tavalyi évben jelentősen visszaesett árakat korrigálták.

### Az amerikai OSB export továbbra is gyenge

2008 végén jelentősen visszaesett az amerikai OSB export. Emelkedés egész évben nem történt, 2009 októberéig a tavalyi év azonos időszakát tekintve -71 % volt a különbség.

### OSB ellátási gondok

2010 első felében változatlanul magas a kereslet az OSB-lapok iránt a közép-európai országokban. A piacot a hosszú szállítási határidő, a korlátozott készletek és a magas árak jellemzik. Változás sajnos nem várható a közeljövőben sem. A tartósan nagy keresletnek köszönhetően egyes gyártók már csak júniusra igazolják vissza a megrendeléseket.

## Lapszabászat

Méretre vágott lemezekre van szüksége?

Tapasztalt munkatársaink pontosan kielégítik igényeit!

